

**Mahr****MAHR France**

Appareil de mesure d'écart de forme cylindrique pour atelier, Marform MMQ 150

[Voir la page produit](#)

Description

MarForm MMQ 150 est un appareil de mesure de cylindricité particulièrement adapté à la mesure en atelier. Le MMQ 150 est une machine automatique qui réalise notamment le contrôle de tolérances de forme et de position.

MMQ 150 a été conçu pour atteindre une grande précision, rapidité et simplicité d'utilisation, sous une forme très compacte.

Le poste de mesure MMQ 150 vous offre une solution système complète pour la surveillance de tolérances de forme et de position dans le cadre de l'assurance qualité de vos produits.

- Utilisation en atelier de production ou salle de mesure
- Prise en main rapide et simple
- Précision de mesure, optimisée pour les tolérances de cylindricité
- Réduction des rebuts, gain de temps, réduction des coûts de production
- Palier mécanique haute précision sans entretien

Caractéristiques :

L'utilisation exclusive de paliers mécaniques de haute précision sans entretien élimine le besoin d'entretien régulier et de remplacement des composants pneumatiques. Les paliers mécaniques de l'axe de rotation ont déjà fait leurs preuves depuis de nombreuses années sur d'autres appareils de mesure d'écart de forme Mahr, dont l'appareil de mesure d'écart de forme de table MMQ 400 et l'appareil de mesure d'écart de forme de référence MFU 100.

L'interaction entre l'axe rotatif de la table et l'axe vertical a été optimisée, afin que le MMQ 150 soit particulièrement adapté à la mesure d'écarts de tolérance de cylindricité.

Le logiciel de commande et de mesure EasyForm est très facile à utiliser et sa prise en main est intuitive. Il ne nécessite aucune connaissance en programmation pour pouvoir réaliser en quelques étapes des mesures simples, et établir des rapports.

À l'aide de la programmation par apprentissage intégrée, il est possible de créer très simplement des cycles de programme avec un rapport général défini par l'utilisateur. Les programmes de mesure existants sont exécutés très simplement au moyen des 32 touches de fonction de l'interface utilisateur EasyForm ou à partir des 3 touches de programme librement définissables sur le tableau de commande du MMQ 150. Aperçu des caractéristiques du MMQ 150 :

- Axe de mesure de circularité haute précision (C)
- Axe de mesure vertical motorisé (Z)
- Axe de positionnement horizontal motorisé (X)
- Table de centrage et de nivelage manuelle
- Palpeur de mesure de longueur T20W
- Tableau de commande ergonomique, qui permet également de démarrer les programmes de mesure sélectionnés (P1, P2, P3)
- Forme compacte
- MarWin PC
- Moniteur 24"
- Logiciel EasyForm facile à utiliser, prise en main intuitive

Caractéristiques

Données Techniques :

Écart de circularité ($\mu\text{m}+\mu\text{m}/\text{mm}$ hauteur de mesure)	0,015 + 0,0003
Écart de circularité ($(\mu\text{m}+\mu\text{m}/\text{mm}$ hauteur de mesure)**	0,03 + 0,0006
Écart de battement axial ($\mu\text{m}+\mu\text{m}/\text{mm}$ rayon de mesure) *	0,02 + 0,0001
Écart de battement axial ($\mu\text{m}+\mu\text{m}/\text{mm}$ rayon de mesure) **	0,04 + 0,0006
Table de centrage et de nivelage	manuel
Diamètre de la table (mm)	160
Charge maximale de la table, au centre (N)	200
Vitesse de rotation (1/min) 50 Hz / 60 Hz	1-6
Course de mesure motorisée (mm), axe Z	250
Écart de rectitude / course de mesure 100 mm (?m)** , axe Z	0,4
Écart de rectitude /course de mesure totale (?m)** , axe Z	1
Écart de parallélisme axes Z/C dans la direction de palpation (?m)	1
Vitesse de mesure (mm/s), axe Z	0,5-30
Vitesse de positionnement (mm/s), axe Z	0,5-50
Course de positionnement (mm), axe X	150, motorisé
Vitesse de positionnement (mm/s), axe X	0,5-30