





DIDELON MACHINES OUTILS

Centre d'usinage vertical 3 axes MICROCUT - M

Caractéristiques:

- Course axe X : 760 à 1600 mm - Course axe Y : 440 à 800 mm

Voir la page produit

Description

Le centre d'usinage vertical série M constitue le standard des centres verticaux 3 axes Microcut. Avec des courses longitudinales de 760 à 1600mm selon modèle, il fournit des capacités de travail pour l'aluminium, l'acier et l'inox à des vitesses confortables sans pour autant constituer de l'UGV.

Très polyvalente, cette série de machines peuvent **recevoir au choix les commandes numériques Fagor, Siemens, Heidenhain**, Fanuc ou Mitsubishi.

Ce centre d'usinage constitue une **solution robuste et néanmoins économique** pour les ateliers de mécanique générale et de mécanique de précision... Il se caractérise par :

- Des guidages linéaires à rail sur les 3 axes avec patins a billes (M760) ou a rouleaux (autres modèles), permettant unre reprise de charge interessante et des vitesses de déplacements rapides
- Des vis a billes de précision de classe C3 sur chaque axe. Cers dernières sont précontraintes pour diminuer les déformations provoquées par l'échauffement
- Un entrainement des axes linéaires est à montage direct (pas de poulie courroie)
- Une broche mécanique 10.000tr/min en standard en cone #40, monté sur des roulements angulaires précontraints.
- Un magasin a bras 24 outils
- La fonction de taraudage rigide
- Des buses de nettoyages permettant un dégagement optimal des copeaux dans l'enceinte d'usinage
- Des buses d'arrosage en périphérie de broche
- Des carters téléscopiques robustes protegeant les glissieres
- Une manivelle électronique déportée facilitant les opérations de réglage sur la machine
- Un convoyeur a copeaux a chaine

Caractéristiques

Course axe X	760 à 1600 mm
Course axe Y	440 à 800 mm
Course axe Z	460 à 850 mm

Centre d'usinage vertical	M760	M800	M1050
TABLE (.)			
Dimension de la table (mm)	910X410	900X520	1200X600
Poids sur la table (kg)	350	450	800
COURSES			
Course en X (mm)	760	800	1050
Course en Y (mm)	440	500	600

Course en Z (mm)	460	500	600
BROCHE		10040	10040
Cône de broche standard Puissance broche Fanuc (KW)	ISO40 7.5/11	ISO40 7.5/11	ISO40 11//15
DEPLACEMENTS DES AXES		7.5/11	11//15
diametre des vis (mm)	35	35	45
Avances rapides XYZ (M/mn)	30	30	30
GLISSIERES	50	30	30
X/Y/Z	linéaire/billes	linéaire/billes	linéaire/roule
CHANGEUR OUTILS		intodito/billoo	iii lodii o, lodioi
Nbres outils standard	24	24	24
Temps chag. outil (sec)	1.94	1.94	1.94
Poids maxi par outil (kg)	8	8	8
Diametre maxi d' outil (mm)	75	75	75
Diam maxi outil poche libre (mm)	125	125	125
Longueur maxi d' outil (mm)	300	300	300
PRECISION			
De positionnement (mm)	0.01/300	0.01/300	0.01/300
De répétabilité (mm)	+/- 0.01	+/- 0.01	+/- 0.01
DIMENSIONS			
Longueur avec convoyeur (mm)	3400	3838	4320
Profondeur (mm)	2000	2300	2300
Poids (kg)	4350	6250	7000
Vitesse de broche standard (trs/mn)	10.000	10.000	10.000
Vitesse de broche option (trs/mn)	12.000 / 15.000	12.000 / 15.000	12.000 / 15.0
Puissance broche Heidenhain (KW)	7/11.5	7/11.5	10//14
Puissance broche Siemens (KW)	7/10.5	7/10.5	10.5/15.8
Puissance broche fagor (KW)	7,5/11	7.5/11	11//15
Nbres outils en option	16 / 30	0	30 / 40
Centre d'usinage vertical	M1200	M1400	M1600
TABLE (.)			
Dimension de la table (mm)	1400X710	1500X600	1700X600
Poids sur la table (kg)	1000	1000	1200
COURSES	•		
Course en X (mm)	1200	1400	1600
Course en Y (mm)	730	800	800
Course en Z (mm)	650	800	850
BROCHE			
Cône de broche standard	ISO40	ISO40	ISO40
Puissance broche Fanuc (KW)	11//15	11//15	11//15
DEPLACEMENTS DES AXES	•		
diametre des vis (mm)	45	45	45
Avances rapides XYZ (M/mn)	30	30	30
GLISSIERES			1
X/Y/Z	linéaire/rouleaux	linéaire/rouleaux	linéaire/roule
CHANGEUR OUTILS		24	0.4
Nbres outils standard	24	24	24
Temps chag. outil (sec)	1.94	1.94	1.94
Poids maxi par outil (kg)	8	8	8
Diametre maxi d' outil (mm)	75	75	75
Diam maxi outil poche libre (mm)	125	125	125
Longueur maxi d' outil (mm)	300	300	300
PRECISION	•		

De positionnement (mm)	0.01/300	0.01/300	0.01/300
De répétabilité (mm)	+/- 0.01	+/- 0.01	+/- 0.01
DIMENSIONS			
Longueur avec convoyeur (mm)	4250	5200	5200
Profondeur (mm)	2600	2700	2700
Poids (kg)	8850		
Vitesse de broche standard (trs/mn)	10.000	10.000	10.000
Vitesse de broche option (trs/mn)	12.000 / 15.000	12.000 / 15.000	12.000 / 15.0
Puissance broche Heidenhain (KW)	10//14	10//14	10//14
Puissance broche Siemens (KW)	10.5/15.8	10.5/15.8	10.5/15.8
Puissance broche fagor (KW)	11//15	11//15	11//15
Nbres outils en option	30 / 40	30 / 40	30 / 40