



**SOCO
SYSTEM**

SOCO SYSTEM

Formeuse de carton Hot melt automatique AHS

[Voir la page produit](#)

Description

La formeuse de caisse Hot melt SOCO Pack AHS est une machine de production compacte qui assure la mise en forme et la fermeture du fond des caisses américaines **par colle à chaud**. Grâce à ce système de fermeture du fond intégré, les caisses carton sont prêtes pour le remplissage.

Cet appareil à former les cartons est parfait pour démarrer une ligne de conditionnement, améliorer l'ergonomie et augmenter la productivité et l'automatisation.

La SOCO PACK AHS est une machine à former les caisses carton, entièrement automatique et de haute capacité. La machine manipule les caisses standards type caisse américaine ou carton FEFCO 0201.

Des fonctions supplémentaires peuvent être fournies sur la machine, comme par exemple, un écarteur de rabats latéraux pour les petits cartons de qualité inférieure.

La machine est également disponible en version partiellement inoxydable.

- Machine compacte.
- Installation facile.
- Logiciel convivial offrant de nombreuses possibilités.
- Pas de nuisance sonore.
- Faible consommation d'air.

Caractéristiques

Spécifications	BE-2200 AHS	BE-2300 AHS
Min. L x l x H mm.	180 x 130 x 100	250 x 200 x 130
Max. L x l x H mm.	450 x 300 x 450	620 x 400 x 550
Nb caisses/min.	Jusqu'à 12*.	Jusqu'à 10*

Format des caisses	Fefco 0201. Autres formats disponibles sur demande.
Type de caisses carton	Carton ondulé d'épaisseur 2,0 - 7,0 mm (cannelure a- b- c- b/c).
Capacité du magasin de cartons	Environ 190 cartons de cannelure b.
Système de préhension	Système interchangeable. La machine est livrée avec une tête de préhension en standard.
Équipement hot-melt	Nordson Problue 4 kg standard.
Caractéristiques électriques	4,5 kW, 3x400/230 V + PE, 50/60 Hz.
Consommation d'air	65,5 - 72,5 l d'air/cycle, min. 600 kPa, connexion 1/2".
Niveau sonore	Max. 74 dBA.
Contrôle de chargement	Le contrôle de chargement fait partie de l'équipement standard.

