

Fraiseuse numérique série 100

[Voir la page produit](#)



Description

Les **fraiseuses CN série 100** sont conçues pour l'usinage de pièces unitaires. Grâce à sa souplesse d'utilisation, cette **machine de fraisage** peut aussi bien faire office de **fraiseuse conventionnelle** que **fraiseuse à commande CN**.

De plus, la commande numérique PROTOTRAK présente des atouts de simplicité d'utilisation uniques sur le marché. Une journée suffit pour s'approprier son fonctionnement.

Bâti monobloc en fonte méhanite stabilisée, procurant rigidité à l'ensemble de la machine.

Tête rigide et robuste inclinable jusqu'à +/- 45° équilibrée par contre-poids.

Vis à billes de précision rectifiées à double écrou précontraint, permettant des déplacements précis, en douceur et sans jeu en utilisation manuelle ou automatique.

Glissières trempées et rectifiées largement dimensionnées, donnant un maximum de rigidité et de stabilité (prismatiques sur les axes Y et Z).

Graissage automatique des glissières, noix et vis à billes

Serrage pneumatique d'outils avec limiteur de couple réglable, assurant un serrage / desserrage rapide des cônes.

Turcite B sur les 3 axes : ce procédé permet la réduction du coefficient de frottement sur les glissières, assurant un déplacement précis et sûr, et augmentant ainsi la longévité de la géométrie des glissières.

Tabliers de protection des glissières, sur les 3 axes

Fin de course de sécurité électrique sur les 3 axes

Système d'arrosage complet à débit réglable manuel.

Lampe de travail halogène basse tension.

Manuels d'utilisation et d'entretien, schémas électriques.

FRAISEUSES A ASSISTANCE NUMERIQUE

Caractéristiques

Références		S120	S150
Surface de table	(mm)	1600 x 500	1800 x 600
Charge sur table maximum	(Kg)	800	800
Rainures de table	(largeur x No)	18 x 5	18 x 5
Course axe longitudinal X	(mm)	1 200	1500
Course axe transversal Y	(mm)	630	700
Course axe vertical Z	(mm)	600	700
Avances rapides sur les 3 axes	(M/min)	6	6
Avances travail sur les 3 axes	(mm/min)	0-2000	0-2000
Vis à billes double écrou sur les 3 axes		diam 40 – P 10 (5)	diam 40 – P 10 (5)
Distance broche / Table	(mm)	130 - 730	130 - 830
Tête à fourreau			
Course du fourreau	(mm)	140	140
Diamètre du fourreau	(mm)	110	110

Puissance du moteur de broche	(Kw)	5,5	5,5
Vitesse de broche en gamme basse	(T/min)	60 – 700	60 - 700
Vitesse de broche en gamme haute	(T/min)	700 – 4000	700 – 4000
Cône de broche		SA 40	SA 40
Tête inclinable dans le plan longitudinal		+/- 45°	+/- 45°
Distance axe broche/Montant axe Z	(mm)	640	770
Tête fixe :			
Diamètre du fourreau	(mm)	150	150
Puissance du moteur de broche	(Kw)	7,5 (11)*	7,5 (11)*
Vitesse de broche	(T/min)	50 – 6000	50 – 6000
Cône de broche (+ tirette)		BT 40 (CAT 40)*	BT 40 (CAT 40)*
Distance axe broche/Montant axe Z	(mm)	648	770
Puissance électrique totale	(KVA)	16 (20)	16 (20)
Poids total	(Kg)	4400	5000

Pas de reconnaissance automatique de gamme dans la CNC (abbaque de conversion)