DECOVAL SERVIPACK

Ligne de recyclage de pneumatiques

Voir la page produit

Description

Decoval Servipack propose des solutions de déchiquetage primaire - production de chips cimentières de capacité 500 kg à 10.000 kg par heure - jusqu'à la ligne de recyclage de pneus hors d'usage VL et PL complète - production de poudrette de 1.500 à 5.000 kg par heure.

Le matériel de déchiquetage primaire est constitué de broyeurs pour pneumatiques de **véhicules légers** (modèles TBS 600 et TBS 1000/37H) ou pneumatiques **poids lourds** (TB 1500/110H)

La ligne de séparation et de recyclage de pneumatiques permet de produire de la **chips de pneus**. En fonction du contexte, cette solution peut se composer :

- d'une **simple unité de déchiquetage** qui produit des chips d'environ 50 x 200 mm. Plusieurs passages dans le déchiqueteur permettront de faire descendre la granulométrie au besoin.
- d'une configuration complète qui intègre un **retour automatique dans le broyeur** via un circuit fermé composé d'un crible. Celui-ci réinjecte les fractions trop grandes dans le déchiqueteur alors que les fractions calibrées sortent.

Caractéristiques

Modèles	Capacité jusqu'à	Machines principales
TY1500	1500 kg/h	TBH1500 + MR1500 + FMS 150/70
TY2500	2500 kg/h	TBH1500 + MR2000 + FMS 200/70
TY5000	5000 kg/h	TBH2000 + MR2000 n2 + FMS 200/70 n2

Recyclage des pneus

L'installation pour le recyclage des pneus usés permet d'obtenir des matières premières secondaires de différentes dimensions tout en séparant les autres composants comme l'acier et les fibres textiles. L'installation est équipée d'un système de nettoyage multiphases garantissant la séparation intégrale des fibres textile et l'obtention d'un produit granulé pur à 99 %. Le système d'aspiration comprend des filtres et des systèmes anti-incendie permettant le contrôle des poussières conformément aux normes en vigueur, également en matière de sécurité.

Les phases du cycle de production pour le traitement des pneus comprennent :

- Phase initiale avec extraction de l'anneau d'acier (pneus de camions)
- Broyage du matériau et réduction en morceaux pour obtenir une granulométrie uniforme : 0÷2 mm et 2÷4 mm.
- Le broyage comprend la séparation de tout l'acier, qui est stocké à différents stades de séparation magnétique