



**YS SOUDAGE**

## Machine à souder par points à descente linéaire 35-50 kVA

[Voir la page produit](#)

### Description

Cette machine à souder par points TECNA est conçue pour les applications de soudage par point nécessitant une **descente linéaire d'électrode**.

Le nouveau cadre ergonomique fixe conçu par TECNA facilite le travail de l'opérateur.

L'unité de contrôle a été placée à l'avant pour permettre à l'opérateur de visualiser les données de soudage même pendant le cycle de travail. Les commandes pneumatiques et le manomètre d'air comprimé ont été placés en haut pour faciliter le réglage et la lecture.

Cette série de soudeuses par points à descente verticale propose une ouverture de 280 mm, avec 2 profondeurs de bras :

- 400 mm (ARTICLES 4665N-4666N)
- 500 mm (ARTICLES 4667N-4668N)

### Caractéristiques

#### PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES DU POSTE DE SOUDAGE :

- Cylindre à tige chromée pour un usage intensif et une longue durée de vie.
- Cylindre à double course avec commande manuelle.
- Porte-électrodes en chrome-cuivre pour travaux intensifs et longue durée de vie, conçus pour un montage à la fois rectiligne et coudé.
- Transformateur revêtu de résine époxy refroidi à l'eau.
- Bras, électrodes et porte-électrodes refroidis à l'eau.
- Unité de contrôle à microprocesseur TECNA TE101 .
- Port USB pour le stockage de données (uniquement avec le TE550 ).
- Le cylindre sans lubrification à commande pneumatique élimine le brouillard d'huile.
- Filtre protégé avec jauge.
- Pédale électrique à deux niveaux pour serrer et souder des pièces si elle est correctement positionnée.
- Pré-connecté pour une pédale électrique supplémentaire pour le rappel direct du programme de soudage n ° 2. Cette fonction est utile lorsque différents types de soudage doivent être effectués sur la même pièce.
- Course réglable des électrodes pour max. taux de travail.

Machine à souder descente linéaire	Unité	4665N	4666N	4667N	4668N
Puissance nominale à 50%	kVA	35	50	35	50
Puissance de soudage maximale	kVA	67	84	64	84
Courant de court-circuit	kA	15.5	17	14.5	17
Courant thermique 100%	UNE	4500	5700	4500	5700
Pas de tension secondaire de charge	V	5.44	6.1	5.44	6.1
Tension d'alimentation 50Hz *	V	400	400	400	400
Section des câbles L = 30 m	mm 2	16	35	16	35
Fusibles retardés	UNE	63	100	63	100

Classe d'isolation		F	F	F	F
Profondeur d'électrodes	mm	400	400	500	500
Max. force d'électrode (6 bars)	Dan	470	470	300	300
Course d'électrode	mm	5 - 80	5 - 80	5 - 80	5 - 80
Lacune min. (OPT)	mm			170	170
Écart max. (OPT)	mm			500	500
Courant court-circuit max avec max. écart (OPT)	kA			dix	12.1
Diamètre des bras	mm	50	50	50	50
Diamètre des porte-électrodes	mm	25	25	25	25
Diamètre du cône des électrodes standard	mm	14.8	14.8	14.8	14.8
Alimentation en air comprimé	bar	6,5	6,5	6,5	6,5
Air pour 1000 spots (6 bars)	Nm 3	5.4-1.7	5.4-1.7	5.4-1.7	5.4-1.7
Eau froide	l / min	4	4	4	4
Bruit aérien produit	dB (A)	<70	<70	<70	<70
Conditions de mesure					
course de travail	mm	20	20	20	20
temps de soudure	cycles	17	23	20	24
courant de soudage	kA	11.6	12.7	10.9	12.4
indice de travail en soudures / min		15	15	15	15
Poids net (environ)	kg	220	225	220	225