



**3321**



**YS SOUDAGE**

## Pince de soudage par points industrielle - 16-38 kVA

[Voir la page produit](#)

### Description

Cette pince de soudage par points pour le métal est un équipement industriel suspendu à **commande de serrage pneumatique**, avec unité de contrôle de soudage à microprocesseur intégrée TE300 , TE470 ou TE480 .

Elle vous fait bénéficier d'une **productivité élevée** grâce à ses dimensions réduites, sa course de dégagement rapide et sa grande capacité de soudage.

D'une haute efficacité électrique, elle implique des coûts d'installation réduits. La suspension gyroscopique sur des roulements étanches, associée à un équilibreur à ressort, garantit une manœuvrabilité précise à tout degré

La pince de soudage industrielle suspendue est conçue avec un porte-électrodes en chrome-cuivre pour travaux intensifs et longue durée de vie, conçus pour un assemblage droit ou coudé. Elle propose par ailleurs un large choix de bras permettant d'équiper le poste du soudeur en fonction des exigences du travail.

### Caractéristiques

Pince de soudage		3321	3322	3323	3324	3327	3328
Type de gunt		L	L	C	L	L	L
Puissance nominale à 50%	kVA	16	23	23	23	38	38
Puissance de soudage maxi.	kVA	37	65	63	52	110	92
Courant de court-circuit	kA	16	21	21	16,5	27	22,5
Courant thermique 100%	UNE	4000	4250	4250	4250	5400	5400
Pas de tension 2daire de charge	V	2.8	3.8	3.8	3.8	5	5
Tension d'alimentation 50Hz*	V	400	400	400	400	400	400
Section des câbles L = 30 m	mm 2	dix	16	16	16	25	25
Fusibles retardés	UNE	32	40	40	40	80	80
Espacement des bras	mm	165	165	120	225	155	280
Min. la longueur du bras	mm	190	190	-	250	255	255
Max. force d'électrode (6 bars)	Dan	286	338	300	268	580	580
Course de travail	mm	6-25	5-20	5-20	6-25	10-26	10-26
Course maximale	mm	30-48	28-40	35-50	35-50	45-60	45-60
Max. la longueur du bras	mm	650	800	-	650	1030	820
Max. force d'électrode (6 bars)	Dan	95	92	-	113	159	198
Course de travail	mm	18-72	18-72	-	15-60	40-100	30-75
Course maximale	mm	90-140	102-146	-	84-120	165-225	130-175
Alimentation air comprimé	bar	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5
Conso d'air 1000 spots / 5bar	Nm 3	4	4	4	4	7.5	7.5

Diamètre intérieur du tuyau	mm	dix	dix	dix	dix	dix	dix
Eau froide	l/min	7	7	8	7	8	8
Ep. Max feuille	mm	3 + 3	4 + 4	4 + 4	3,5 + 3,5	5 + 5	5 + 5
avec bras de 508 mm	mm	1,8 + 1,8	3 + 3	-	3 + 3	3,5+3,5	3,5+3,5
avec les plus longs bras	mm	1,2 + 1,2	2 + 2	-	2 + 2	2+2	2,5+2,5
diamètre max du fil croisé	mm	10 + 10	14 + 14	14 + 14	12 + 12	16+16	16+16
Spots par minute							
1 + 1 classe A		66	80	80	80	100	100
1.5 + 1.5 classe A		-	32	32	32	44	44
2 + 2 classe A		14	16	16	16	20	20
2.5 + 2.5 classe A		-	-	-	-	14	14
3.2 + 3.2 classe B		-	-	-	-	8	8
Poids net	kg	46	52	53	55	76	78

\*\*comprenant les câbles, les flexibles, la suspension gyroscopique et les bras les plus courts

- Dispositif de verrouillage de rotation.
- Distance des électrodes réglable, course de travail courte et réglable pour les travaux difficiles.
- Course supplémentaire temporaire pour atteindre les zones à souder.
- Longue course de travail pour souder les nervures de renforcement, travaux dans des zones difficiles à atteindre.
- Transformateur à refroidissement par eau, avec enroulements revêtus de résine époxy.
- Bras, porte-électrodes et électrodes refroidis à l'eau.
- Contacteur synchrone SCR isolé du circuit d'eau de refroidissement avec thermostat de protection.
- Cylindre et arbre chromés sans huile pour un fonctionnement intensif et une longue durée de vie.
- Dispositif de sécurité placé sur la poignée empêchant tout démarrage accidentel.
- Fourni avec interrupteur de fuite à la terre avec contrôle de sécurité.
- Remplacement rapide du câble d'alimentation; il n'est pas nécessaire d'ouvrir la soudeuse pour effectuer cette opération.