



LDSA

Table de découpe jet d'eau 3 axes économique nouvelle génération ECJET III

Caractéristiques :

- Applications : Découpe jet d'eau multi avec/sans abrasif accessible à tous
- Course axe X : 1000 à 2000 mm

[Voir la page produit](#)

Description

LDSA, concepteur et fabricant français de centres de découpe jet d'eau, vous présente sa nouvelle génération de table ECJET III 3 axes.

Cette version standard est une réponse budgétaire **optimisée, immédiatement opérationnelle** pour les entreprises désireuses d'accéder à la technologie découpe jet d'eau **sans compromis sur la fiabilité** du matériel.

La technologie LDSA est ainsi accessible à tous dans cette **machine précise et compacte**, dont la conception est basée sur l'efficacité.

Cette **table découpe jet d'eau 3 axes économique** est **pilotée par une CNC FANUC** de dernière génération, pour une utilisation facile avec une fiabilité et une précision jusque là inégalées.

L'alimentation en eau très haute pression (4150B Maxi pour ce modèle), est fournie par une pompe BFT (N°1 Européen) ou KMT (N°1 Mondial).

L'interface Homme/Machine au pilotage intuitif et à l'ergonomie parfaite est personnalisable et entièrement programmée en interne par notre bureau d'étude, au même titre que la CNC.

- Concept unique de **Tête haute précision** 3 axes 2D.
- Haute précision de réglage et de positionnement de la tête.
- **Découpe Multi-Matériaux Eau Pure ou avec Abrasif**
- 3 axes X/Y/Z numérisés et simultanés, Z pouvant varier pendant la coupe.
- **Simplicité d'utilisation.**
- Modèle compact pour gain de place en atelier
- Équipements complets livrés clés en main.
- Mise en œuvre rapide sur site : 5 jours, inclus dans le prix.
- Jusqu'à 2 Têtes de découpe, sur 1 Pont.
- Gamme complète, avec courses utiles allant de 1 m x 1 m à 3m x 2m

Découvrez également nos [autres machines](#)

Caractéristiques

Applications	Découpe jet d'eau multi avec/sans abrasif accessible à tous
Course axe X	1000 à 2000 mm
Course axe Y	1000 à 3000 mm
Course axe Z	150 mm

Course Utile mini (X mm x Y mm x Z mm)	1000x1000x150
Course Utile maxi (X mm x Y mm x Z mm)	1100x1200x200
Dim. Hors Tout Mini (X mm x Y mm)	2000x2000
Dim. Hors Tout Maxi (X mm x Y mm)	2270x2680
Tête 5 Axes 3D (Z=350mm)	Non
Tête 5 Axes ACTIVE 2,5D (Z=200mm)	Non
Déplacement en Z= 500mm OU Z= 750mm	Non
Nb de Tête/ Pont Maxi. (Sur Chariot Indépendant)	2
Nb de Ponts Maxi.	1
Palpeur de Hauteur/ Planéité	Oui (Option)
Doseur d'Abrasif Piloté par la CNC, avec Capteurs	Oui (Option)
Ecran Tactile (Pupitre de Commande)	Non
Pression Possible Maxi. (Bar)	4150
Vitesse de déplacement Maxi (m/min)	30
Précision de positionnement (+/- mm)	0,05
Répétabilité (+/- mm)	0,05
Charge Standard acceptée par la Table (Kg/m²)	1000
Charge acceptée par la Table - Option 2T/m² ou 3T/m²	Non
Diam. Buse mini (mm)	0,08
Diam. Buse maxi (mm)	0,4
Variation AUTOMATIQUE du Niveau d'Eau INTÉGRÉ au Bac Machine (Ballast)	Non
Variation MANUELLE du Niveau d'Eau EXTERNE au Bac Machine (Cuve externe)	Oui (Option)